

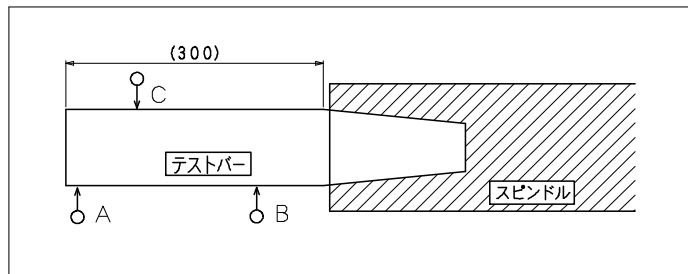
平成 年 月 日

株式会社 ニュ - ストロング 御中

FAX 06.6747.2525

スピンドル内径研磨依頼書

1. テ - パ - 部及びその周辺を綺麗に掃除してください。
2. テ - パ - 部の傷の有無を調べて下さい。
3. テストバ - のテ - パ - 部にブリュ - ペストを薄く塗りテ - パ - の当りを確認してください。
4. テストバ - にて振れを測定して下さい。
5. 機械のテ - ブル上は何も無い状態をお願いいたします。



質問事項、出来る限り詳しくお願い致します。

1. 機械のメ - カ - 名	(製) 専用機	
2. 機械の形式		縦型	横型	MC	NC	
3. コンピュ - タ - のメ - カ - 名	(製)	
4. コンピュ - タ - の型番	()	
5. テ - パ - サイズ		BT40	BT50	その他 ()	
6. 機械の使用年数				(年)	
7. テ - パ - 面の傷				有る	無い	
8. テ - パ - 穴の振れ	A ()	B ()	C ()
9. コンプレッサ - のエア - 圧力は 5 kg ~ 10 kg 必要です				可	不可	
10. 研磨又は砥石で修正された事がありますか				有る	無い	

会社名	
部署	
担当者名	
住所	
電話番号	F A X